高速边封收缩机

性能特点:

全自动高速边封机 FL-5545TBH 可用于对产品进行全自动在线收缩包装，采用光电对产品进行自动侦测，可选用自动进料或手工进料两种模式，采用对折薄膜并可对其进行三边封口。本机最高速度达到 60 包/分钟， 如果产量要求不是特别大，可选择使用经济型全自动边封机。

产品优点：

封口系统：

发热源：采用不锈钢发热管，使用寿命长

封刀：采用抗粘耐高温的合金封刀，刀外部镀特氟龙不粘膜

封刀温度控制:采用日本“OMRON”数显温控仪和进口热敏感应控制,温度 0-400`C 可调

封刀保护：采用德国“SICK”。有效防止误封包装物体

电机：日本“MITSUBISHI”伺服马达控制横封，保证封口牢固平稳，封口时噪音小

滑轨：采用日本：“THK”保证封刀上下运行平稳

气缸：采用“FESTO”气缸保证封口牢固和准确

输送系统：

皮带：德国西格林 PU 输送带

电机：日本“阪神”保证输送平稳

变频器：日本“MITSUBISHI”控制前后皮带输送速度

检测：采用美国“邦纳”光电传感器，准确灵敏的检测产品输送和停止

回收系统：

电机：日本“阪神”保证准确匀速回收废料

变频器：日本“MITSUBISHI”根据包装速度控制回收速度

感应开关：采用德国“SICK”准确控制回收废料时间

送膜系统：

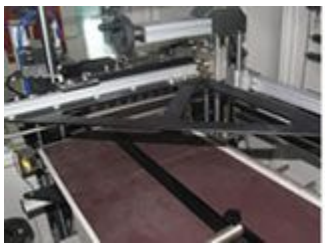
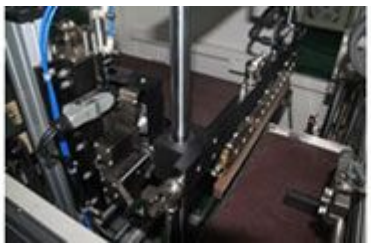
电机：日本“阪神”保证送膜平稳
感应开关：采用德国“SICK”准确控制送膜长度

电器元件：

PLC：日本 OMRON
接触器：法国 SCHNEIDER
中间继电器：日本 OMRON
触摸屏：昆仑通泰 7 寸 65000 色彩屏
温控器：日本 OMRON
紧急开关：日本　和泉

适用范围：

全自动高速边封机适用于软件、食品、化妆品、印刷、制药及地板、陶瓷、饮料、五金等行业的特大批量产品的收缩包装

技术参数:

品名/规格	FL-5545TBH 封切机	FL-5560TBH 封切机	SM-5580TBH 收缩机
机械尺寸 LxWxH(mm)	2040*1480*1300	2260*1600*1300	2350*1760*1320
最大包装尺寸 L(mm)H«150	长度不限	长度不限	长度不限
最大包装尺寸 W+H(mm)	<400	<600	<700
封刀尺寸 L(mm)	450	600	800
包装速度（件/分钟）	40-60	40-60	40-60
净重(kg)	800	900	1000
功率（kw）	3	3.2	3.4
电源	220V	220V	220V
外接气源	6-8	6-8	6-8
适用收缩膜	POF	POF	POF

品名/规格	SM-5030LX 封切机	SM-6530LX 封切机	SM-8030LX 封切机
机械尺寸 LxWxH(mm)	1800*990*1300	2260*1600*1300	2350*1760*1320
最大包装尺寸	1300*400*250	1300x550*250	1300*700*250

L(mm)H«150			
炉腔尺寸 LxWxH(mm)	1500*500*300	1500x650*300	1500x800x300
输送带速度(米/分钟)	0-20M	0-20M	0-20M
净重(kg)	650	700	750
功率（kw）	16	18	20
电源	380V	380V	380V
适用收缩膜	POF	POF	POF