高速往复式封切收缩机

性能特点：

采用先进的边封及往复式横封技术，具有持续封口动作。伺服控制系列，能在高效的前提下实现完美的热缩包装，适用于 CD、相框、书刊、杂志、电子产品等批量化生产.

伺服马达控制动作，机器在高速运行过程中，表现稳定、可靠、连续包装过程中产品能顺畅的传送，不会出现滑动及移位现象.

整机配备自适应给料系统，可根据主机包装的速度自动调整给料系统的速度与之匹配.

当人工放料或漏放产品时整机会处于待机装态，直到有连续的产品放放时，自动重启.

操作界面采用轻触式显示屏，各种设置操作均可轻松完成，同时可提前贮存多种产品数据，包装不同产品及要求时仅需调整贮存数据，简单、便捷。具备自动监测功能，错误信息可在显示屏相看，方便操作人员及时矫正.

包装过程中，连续横封切，不会出现裂口，余膜宽度为传统设备的 50%左右，为客户节省包装成本.

整机的进料、送膜、封切、收缩、出料等均采用伺服马达控制，保证高速运行平稳.

可增加彩膜定位功能.

可根据不同产品，配置相应的进料输送系统，与生产线连接，实现自动化包装，节省人工成本.

SM-5030LH 采用选进的下部运风技术，充分利用热能，提高能效，节省用电量。风量由变频器控制，同时炉内的风向及底部风量大小可根据需要调节.

炉腔有可视窗口，可以观察到产品在炉腔内的热收缩过程，同时炉腔上部分可以打开，便于清洁及维护.

根据客户的产品及要求可选择皮带式进料或指推式进料输送线.
可任意调整输送线的速度，控制产品与产品之间的间隙，保证封切时产品的距离整齐一致.
包装不同的产品可以度制不同的护栏，满足客户产品包需要.
指推式机构上拔叉的前后位置均可调整，包装不同长度的产品时，自由调整前后位置，达到快速的包装要求.

适用范围：
饼干、书籍、CD、玻璃制品、纸巾、卡片、相框、画框、铝型材、木质品等产品单个包装或组合包装，适用于批量化的生产

技术参数：

型　　号	FL-5545TBJ	SM-5030LH	1.5米指推输送线
机械尺寸　L×W×H(mm)	2735×1480×1300	2300×990×1300	1500×550×1000
炉腔尺寸　L×W×H(mm)	/	2000×500×300	/
最大包装尺寸　L(mm) H<150	长度不限	1800×400×250	不限×380×130
最大包装尺寸　W+H(mm)	≤400		
封刀尺寸　L(mm)	450	/	/
包装速度（件/分钟）输送带速度（米/分钟）	80-100	0-20M	/
净重　(kg)	1100	500	120
功率　(kw)	4	18	0.06
电源	1PH 220V 50Hz	3PH 380V 50Hz	1PH 220V 50Hz
外接气源　(kg/cm2)	6-8	/	/